



20+年专注电脑、通信产品智造

乾盛弘科技（广东）有限公司

INTERNATIONAL MEDICAL SUMMIT FORUM

01

O N E

公司介绍





公司拥有雄厚的技术力量和经济实力，现已成为国内为数不多的同时具备强大PCBA生产能力与组装能力的知名厂商。

- 全体员工近500名。
- 工厂面积达30000平方米
- 拥有7条SMT高速生产线
- 4条DIP插件生产线
- 4条组装生产线和2条半自动组装机，1条全自动老化线3条包装生产线

# 公司介绍

## 乾盛弘科技（广东）有限公司

专业从事一体式电脑、笔记本电脑、平板电脑、工业控制电脑、台式机电脑主板、工业智能控制电脑主板、服务器主板、通信类等产品的生产和销售，是集产供销融为一体的大型企业。



软件著作权证书



专利证书



ISO9001证书



# 企业文化

## 企业愿景

打造电子制造OEM标杆，共建共赢生态。

## 企业使命

专业智造，品质升级，为客户创造极致价值。

## 企业价值观

- ◆ 客户至上:精准交付，成就客户。
- ◆ 精益求精:死磕细节，追求零缺。
- ◆ 诚信协同:内通外信，合力致胜。
- ◆ 安全成长:坚守底线，创新共进。



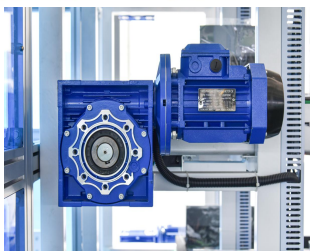
# 02

O N E

## 生产基地介绍



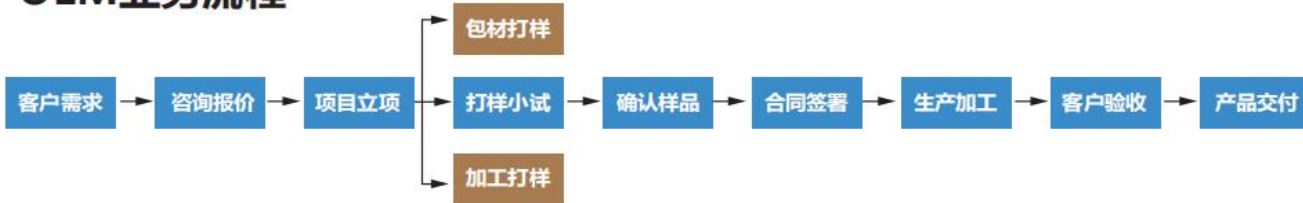
# OEM专业智造工厂



- ◆ 国内知名电脑、平板及计算机板卡、通信产品制造基地
- ◆ 7条高速SMT产线，每天2200万贴片点数
- ◆ 4条DIP生产线
- ◆ 4条组装生产线和2条半自动组装线，1条全自动老化线 3条包装生产线
- ◆ 面向全球电子科技企业
- ◆ MES生产产品控管理系统

# OEM服务平台

## OEM业务流程



目前公司拥有达30000平方米现代化生产制造车间与仓储，从开发、采购、生产、检验、测试、组装等全链条一站式服务，打造出围绕产品OEM产品的完整生产体系。

智能制造服务在保证灵活、高效和高品质生产的同时，可充分参与到客户的订单执行中，通过精准化管理和研发设计、智能制造、售后维修返修，为客户提供完整的服务。

# 数字化管理平台



- ◆MES系统平台，实现物料、生产、检验、包装入库全线追溯跟踪。
- ◆优化生产短板，提升产线各环节产能提升；
- ◆把简单重复的事情自动化，把复杂不确定的事情流程化；
- ◆以数据驱动决策，以流程管控执行。



# 数字化管理平台



# 03

O N E

## 智能制造

高精密硬件设备、工序自动化水平85%  
以上、智能软件管理系统、强大的研发团队协助

# 高精密一流硬件设备



自动上板机



ASM自动印刷机



明锐 SPI



NXT



明锐 炉前AOI



劲拓回流炉



明锐 炉后AOI



自动下板机

全球排名: NO. 1  
印刷偏移精度: 0.005MM

中国排名: NO. 1  
检测高度精度:  
0.0001MM  
体积检测精度: 20UM  
面积检测精度: 20UM  
制程良率: 99.97%

全球排名: NO. 1  
贴装精度: 0.001MM  
可贴零件: 01005  
可贴板尺寸:  
510mm\*460mm  
每小时贴装点数: 186000

中国排名: NO. 1  
检测精度: 0.015MM

中国排名: NO. 1  
生产温区: 10温区

中国排名: NO. 1  
检测精度: 0.015MM

- 1、SMT全程自动化,PCB不离线;
- 2、首套料Feeder上线,快速换线;
- 3、电子料按节拍2-4小时配料上线;
- 4、快速补料,齐套收尾,余料点料扫描上架;
- 5、防错料系统应用(仓储和上料)。



# 智能软件管理系统



## MES系统

优化生产计划和排程，调度和监控生产过程，提高产品质量，分析和优化生产数据，以及集成和协同其他生产系统。



## 智能ESD系统

有效防止静电对电子元器件的损害，记录和统计各项数据，异常处理和故障诊断，以及系统集成和协同。

惠州市朗达工业有限公司  
ESD 智能监控系统  
组包 A1

| 生产时间        | 各产线            | 生产量 | 合格率 | 不良率 | 报废率 | 合格率 | 合格率 | 合格率 | 合格率 | 合格率 | 合格率 |
|-------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 08:00-08:05 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:05-08:10 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:10-08:15 | T2A-006M027000 | 0   | 75  | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:15-08:20 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:20-08:25 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:25-08:30 | T2A-006M027000 | 0   | 75  | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:30-08:35 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:35-08:40 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:40-08:45 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:45-08:50 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:50-08:55 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 08:55-09:00 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:00-09:05 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:05-09:10 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:10-09:15 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:15-09:20 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:20-09:25 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:25-09:30 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:30-09:35 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:35-09:40 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:40-09:45 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:45-09:50 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:50-09:55 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 09:55-10:00 | T2A-006M027000 | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |
| 合计          |                | 0   | 0   | 0   | 0   | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  | 0%  |

# 多产品类型组装流水线系统

## 双皮带流水线



## 倍速链流水线



## 带电倍速链流水线



# 成品机自动老化系统

系统程序自动老化



# 品质保障



# 独立的品质体系

公司综合管理方针

公司综合管理目标

QA组织架构图

全面品质管理 (PDCA)

品质体系介绍

综合管理方针

顾客为本, 持续改善;

科技创新, 全员参与;

珍惜资源, 绿色生产;

诚信守法, 永续经营。

综合管理目标

生产直通率 $\geq 99\%$ ;

QA抽检合格率 $\geq 99\%$ ;

顾客投诉 $\leq 2$ 次/月;

顾客满意度 $\geq 95\%$ ;

环境事故发生率为零。

品质体系介绍

IQC与IPQC

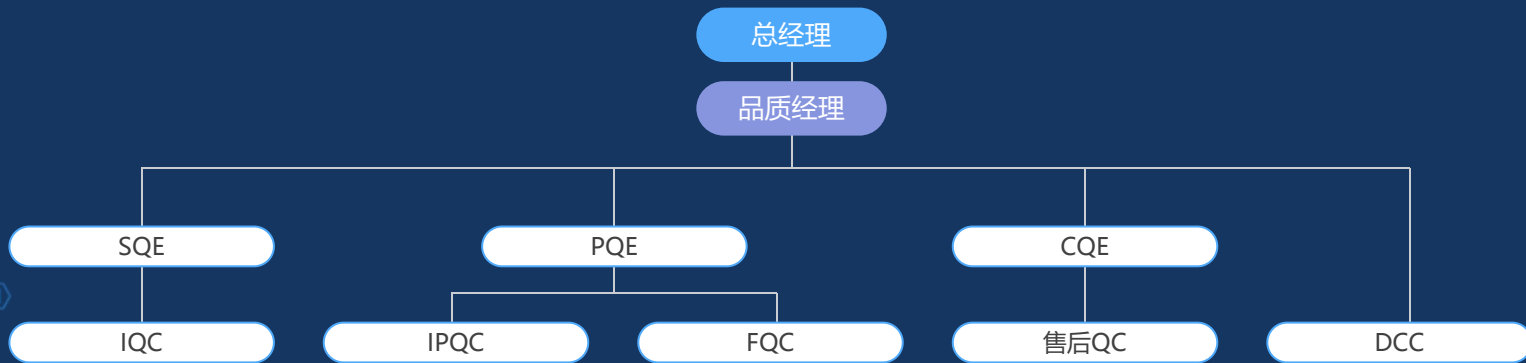
FQC与OQC

QE

实验室

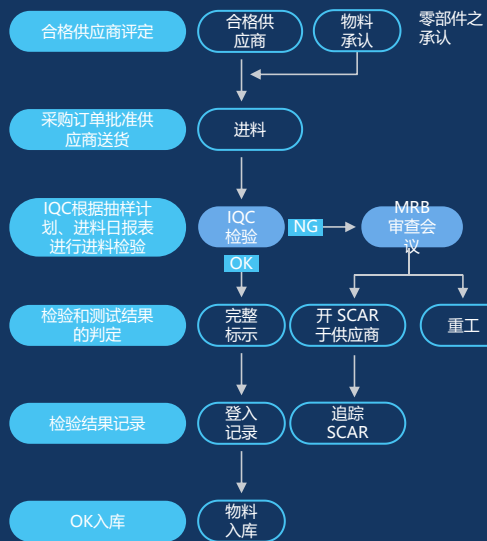
系统维护

## QA组织架构图

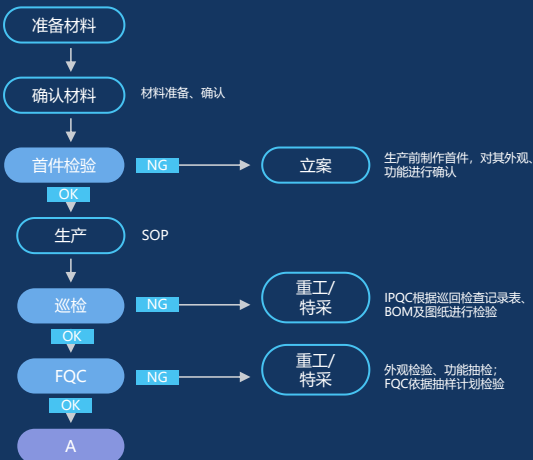


# 完善的品质制程管理流程

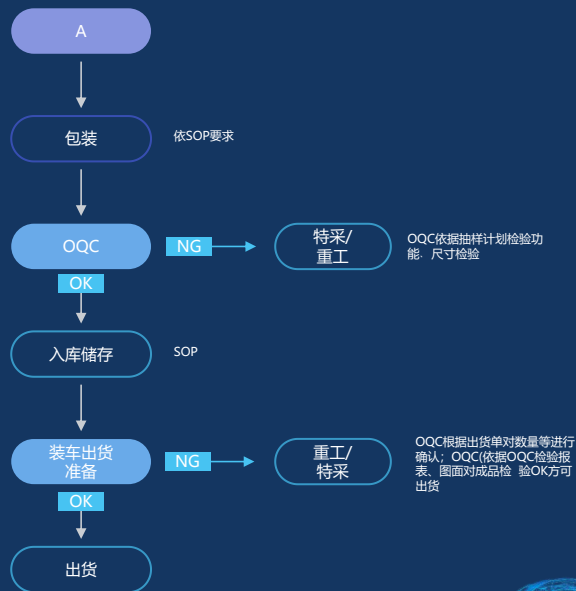
## 进料检验流程



## 制程检验流程

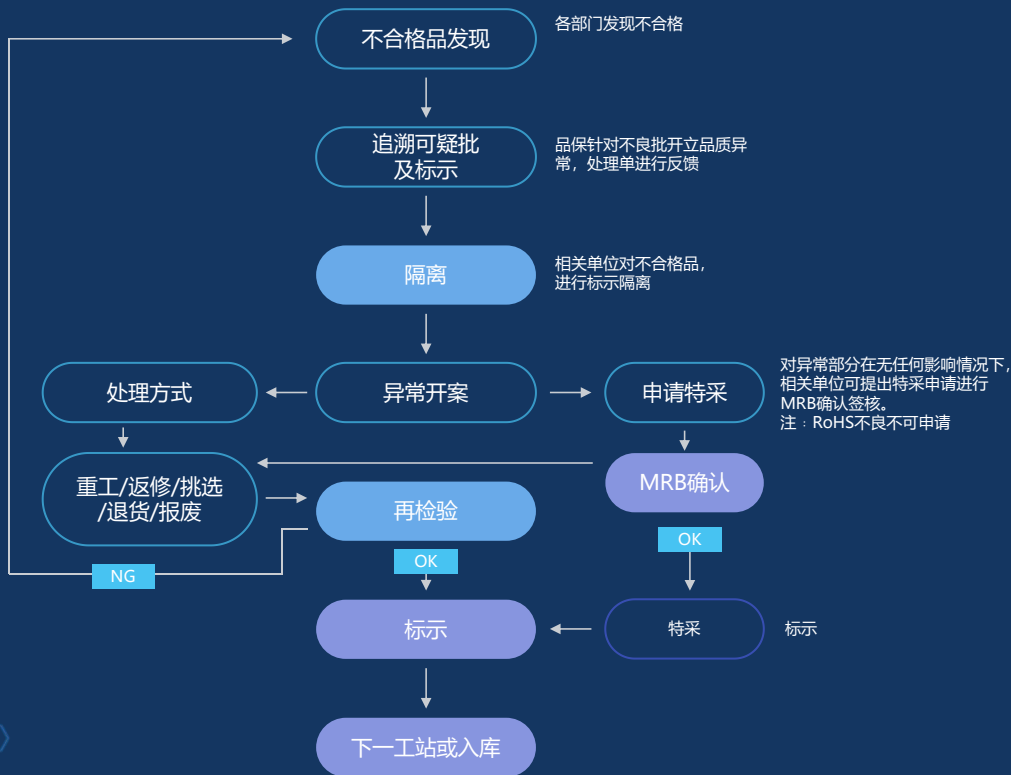


## 出货成品检验流程



# 异常管理135原则

## 不合格处理流程



## 一般问题

- 1小时给出临时方案
- 3小时给出长期对策
- 5小时结案



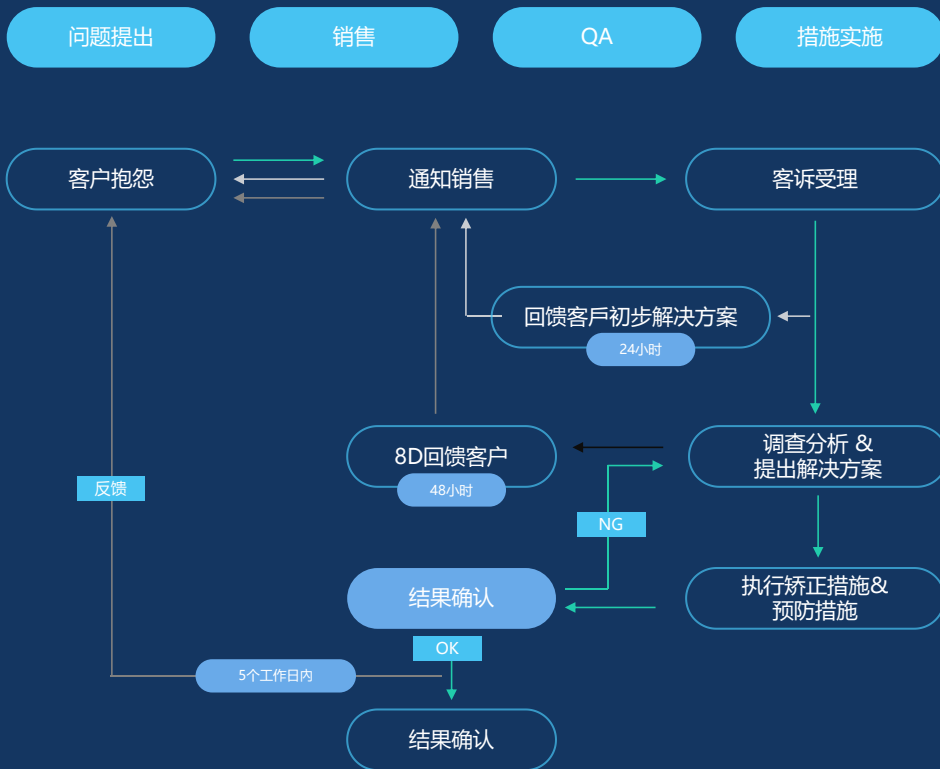
## 重大问题

- 1小时工程师
- 3小时主管和经理
- 5小时总监到位



# 客诉管理2485

## 客诉处理流程



### 一般问题

24小时给出临时处理方案

48小时给出长期对策

5天结案



### 重大问题

2小时工程师

4小时主管和经理

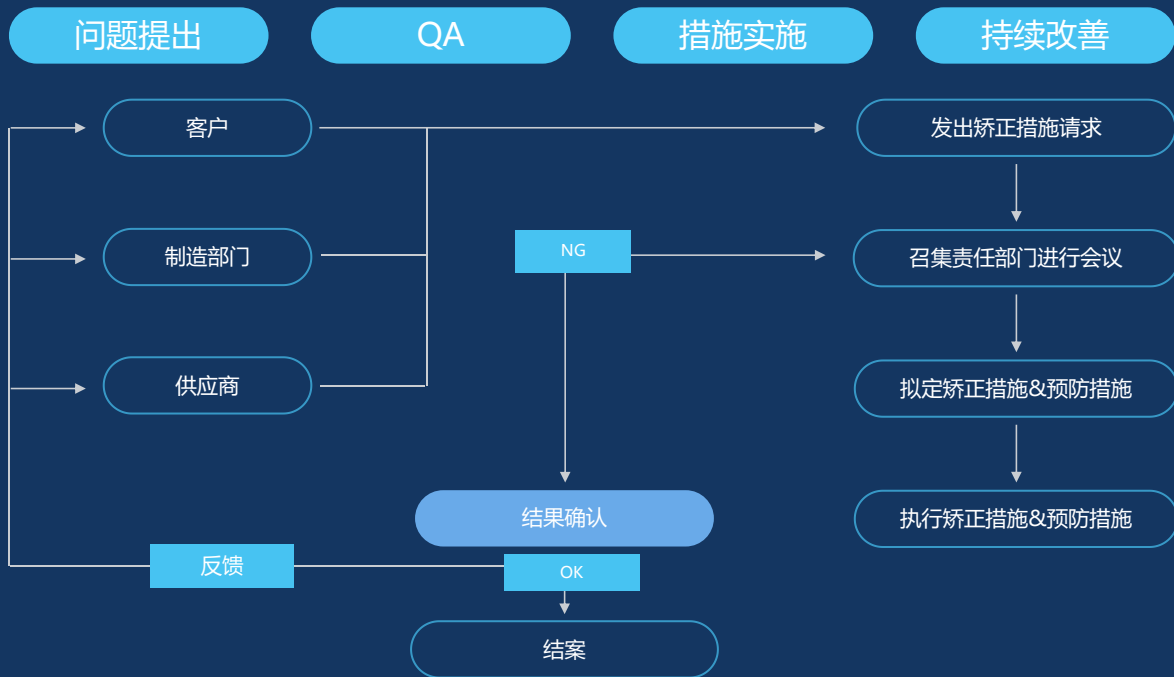
8小时总监到位

5天结案



# 持续改善-合作共赢

## 持续改善过程



# 实验室可靠性测试设备

## 实验测量体系

### 气候环境测试

- 恒温恒湿箱
- 冷热冲击试验
- 沙尘试验
- 盐雾试验箱

### 机械环境测试

- 跌落试验机
- 微跌试验
- 滚筒跌落
- 振动试验机

### 电气性能测试

- 频谱仪
- 综合测试仪
- 蓝牙测试仪
- 星闪测试仪

### 机械性能测试

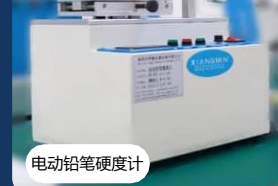
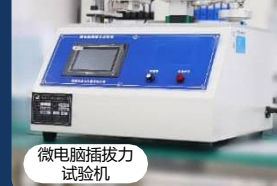
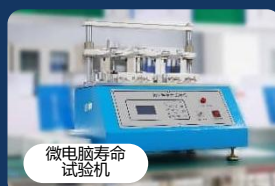
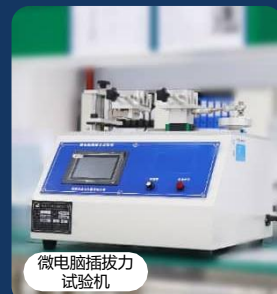
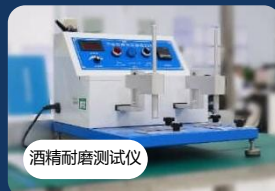
- 连接器插拔力
- 元器件焊接保持力
- 连接器寿命测试机
- 扭力、酒精耐磨
- 气密性测试
- 纸箱抗压
- 扭转测试

### RoHS测试

RoHS 2.0

### PCB离子污染测试

离子污染测试仪



# IQC/IPQC/QA品质检验设备

## 检验设备系统



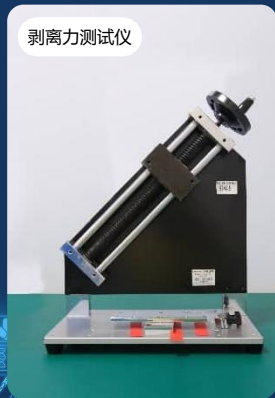
## FAI首件测试仪



## X-RAY无损检测仪



## 剥离力测试仪



## RoHS测试仪



## 数字LCR测试仪



## 电动荷重测试仪



# 合作伙伴

intel

AMD

Great Wall® 长城

WEIBU 微步

STAR-NET  
星网锐捷

Haier

COLORFUL  
七彩虹

ONDA 昂达

SPREADTRUM®

REALTEK

MEDIA TEK

LOTES

FURUITONG

LAPCARE®

ELSA

雯罡电子

XPlode

Esonic

zillion®

zebio<sup>n</sup>®  
The Tech Truth

inforce

PUNYA

AARVEX®  
LIGHTNING SPEED  
DELIGHTED EXPERIENCE

DEXP

NDTECH

让我们携手共进，  
共创美好未来！



我们期待与您建立长期稳定的合作关系，共同为客户提供高质量、高效率的电子产品制造服务。